

SEMPELL

Estas instrucciones constituyen un resumen las principales advertencias respecto a las operaciones de rutina en seguimiento del Manual de Instalación y Mantenimiento relacionado.

Almacenamiento



¡AVISO!

Solo se puede considerar el almacenamiento en una zona abierta durante un período limitado en caso de que las válvulas dispongan de un embalaje apropiado (empaquetadas en cajas forradas con papel alquitranado, y con su contenido bien protegido con sacos impermeables).

- No ponga los paquetes recibidos directamente sobre el suelo.
- No exponga los paquetes recibidos a la intemperie ni directamente al sol.
- Compruebe los embalajes cada dos meses.

Tabla I: Par de los pernos de la empagnetadura

| Eje | | Perno | | | | |
|----------|-------|----------|-----|--|--|--|
| Diámetro | 0 | Diámetro | Par | | | |
| pulg | mm | mm | Nm | | | |
| 1 | 25,4 | M16 | 14 | | | |
| 1,25 | 31,75 | M16 | 14 | | | |
| 1,375 | 34,92 | M20 | 18 | | | |
| 1,75 | 44,45 | M20 | 18 | | | |
| 2 | 50,8 | M24 | 20 | | | |
| 2,25 | 57,15 | M24 | 20 | | | |
| 2,5 | 63,5 | M27 | 23 | | | |
| 2,75 | 69,85 | M27 | 23 | | | |
| 3 | 76,2 | M27 | 23 | | | |
| 3,25 | 82,55 | M30 | 28 | | | |
| 3,75 | 95,25 | M33 | 35 | | | |

Tabla II: Par de los pernos para la tapa

| Diámetro | | Par |
|----------|-----|------|
| pulg | mm | Nm |
| 3/8 | M10 | 30 |
| 1/2 | M12 | 70 |
| 5/8 | M16 | 140 |
| 3/4 | M20 | 260 |
| 1 | M24 | 580 |
| 1 1/8 | M27 | 760 |
| 1 1/4 | M30 | 1350 |

Estas instrucciones se deben leer y comprender plenamente antes de proceder a la instalación

Manipulación



¡AVISO!

- Antes de proceder al izado o a la manipulación de la válvula cerciórese de que no tiene limitaciones para ello.
- Para la manipulación y/o izado de la válvula, se tiene que dimensionar y seleccionar el equipo de izado (pasadores, ganchos, etc.) teniendo en cuenta el peso de la válvula que se indica en la lista de embalaje y/o de envío. El izado y la manipulación deben ser llevados a cabo solo por personal cualificado.
- Se debe tener cuidado durante la manipulación para evitar que este equipo pase por encima de personal o de cualquier otro lugar donde una posible caída pudiera causar daños. En todo caso se deberán respetar las normas locales de seguridad.

Instalación

Importante

- Verifique que la dirección del flujo de la línea se corresponde con la flecha indicada en el cuerpo de la válvula.
- Las válvulas sin la flecha son bidireccionales.
- Se recomienda que se lleve a cabo la limpieza a chorro de la línea antes de instalar las válvulas.
 Si no es posible, las válvulas deben quedar con el disco totalmente abierto antes de proceder a la limpieza a chorro.
- Si el sistema de tuberías es puesto bajo presión de agua para ensayo, y en caso de que el sistema haya quedado cerrado después del ensayo durante un largo tiempo, se deberían observar las siguientes recomendaciones:
 - a. Emplee inhibidor de corrosión con el agua para poner a presión el sistema de tuberías.
 - b. Después del ensayo, se debería eliminar la presión del sistema y se debería vaciar totalmente el aqua de ensayo.
- Para temperaturas de operación superiores a los 200°C (392°F) se recomienda proceder a un aislamiento térmico del cuerpo.

Mantenimiento



¡AVISO!

- Elimine la presión de la línea antes de proceder a ningún mantenimiento. Si no se hace así, se pueden causar graves daños personales y/o daños a la válvula.
- En caso que se proceda a la extracción de la válvula, elimine la presión de la línea antes de emprender ninguna operación con la válvula en posición abierta. Luego cierre la válvula por recorrido.

Limitaciones de servicion

Según PED-ESR, párr. 3.3 y relacionados, la presión y temperatura nominales están indicadas en la placa de características.

| \bigcap | TYPE | [CL | ASS | | NPS/DN | 1 | | FAB. | Y/M | |
|-----------|----------------|--------|--------|------|--------|----------------------------|-------|------------|----------------------|---|
| | BODY | | | SEA | T | | OBT | URATOR | | |
| | STEM | | | SEA | L | | END | TO END | | _ |
| | Pmax | bar A1 | T Tmin | | ۰۲ | FIRE SAFE | | | | |
| | Pmax | bar A7 | T Tmax | | ۰c | NACE | | | | |
| | PED CATEG. | | FLUID: | : | | | | | | |
| _ | SHELL TEST | PRESS. | | Bar. | DOU | BLE B.&B. | | | | |
| | P0/N° | | | | | | | | | |
| | TAG | | | | | □ DOUBLE | | | SELF REL. | |
| | S/N° | | | | | MANUFACTURE RAIMONDI ME | | ANT DESCAI | .DINA - (MI) - ITALY | |
| (| :€- 049 | 6 | | | | roamono mi | -0 FL | | Sempel | |

Importante

- Para asegurar la estanqueidad de la junta de poliestireno, los pernos de carga tienen que apretarse cuando la válvula esté bajo un ensayo de presión hidrostática total o durante veinticuatro horas en operación.
- Se recomienda una comprobación anual del par de los pernos (véase Tablas 1 y 2).
- El anillo de segmentos se tiene que asegurar mediante un anillo de seguridad. Cerciórese de que el anillo de segmentos esté en la posición correcta.